



TANQUES DE MALTEO UNITANQUE (SGK)

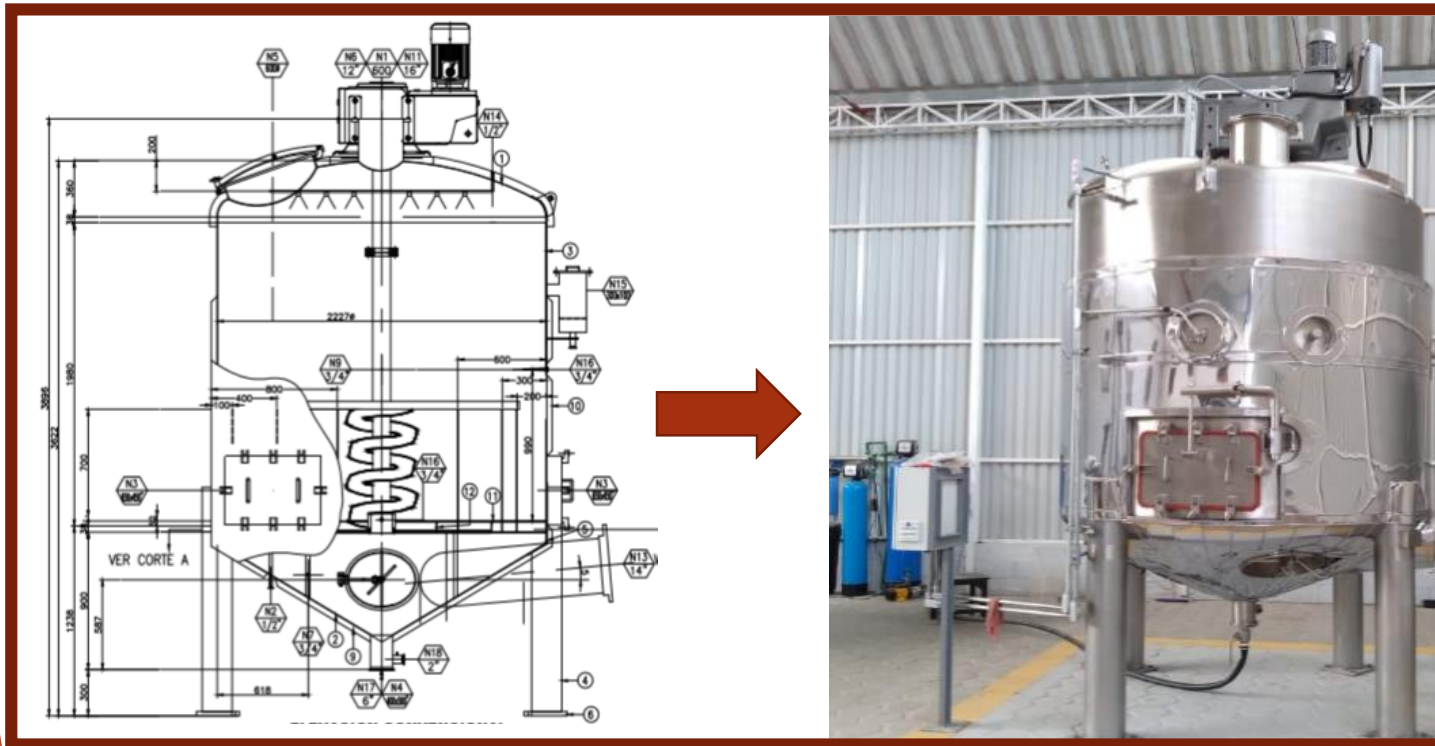
MODELOS DISPONIBLES

- **F1** – Unitanque con capacidad de 150 kg / lote **
- **F2** – Unitanque con capacidad de 500 kg / lote **



Tanque de acero inox 304 de grado alimenticio con sistema automatizado integrado que incluyen procesos de:

- Lavado de Cebada
- Remojos con oxigenación
- Germinación con agitación
- Riego por aspersión, extracción de CO₂, y control de Temperatura
- Horneado con aire limpio y agitación para, un producto homogéneo, y control precisa de temperaturas y flujo de aire para secado
- Enfriado
- Agitación para sacar producto terminado.



** Capacidad de producción calculada considerando MALTA base por lote



TANQUES DE MALTEO UNITANQUE (SGK)

Otras características:



Agitador con paletas verticales y helicoidal central para mezcla uniforme del producto



Piso falso con conductos concéntricos de oxigenación